Identification

Recommandations pour une utilisation rationnelle

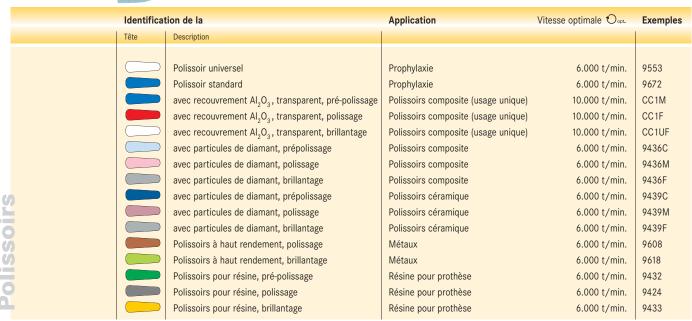




	Identification de la			Description	Application	Vitesse optimale O _{opt} .	Exemples
	Tige	Bague	Tête				
(1)							
d				Denture croisée, particulièrement sécante	Excavation	1.500 t/min.	H1SE
/D				Denture sécante	Excavation	1.500 t/min.	H1S
				Céramique/Métal	Séparer les couronnes	160.000 t/min.	H4MC/L
				Métal	Séparer les couronnes	160.000 t/min.	H34
G				Métal	Séparer les couronnes	160.000 t/min.	H36R
3				Métal	Séparer les couronnes	160.000 t/min.	H40
H				Fraise-à-finir combinée	Préparation des obturations	20.000 t/min.	H379B
		((Fraise-à-finir DF	Finition des préparations	20.000 t/min.	H283DF
-				Fraise-à-finir (moyen)	Finition	20.000 t/min.	H132
				Fraise-à-finir (fin)	Finition	20.000 t/min.	H132F
9				Fraise-à-finir (ultrafin)	Finition	20.000 t/min.	H132UF
				Fraise-à-finir, surtaillée	Finition	20.000 t/min.	H134Q
0				Chirurgie	Résection apicale, etc.	80.000 t/min.	H254E
				Fraises pour le retrait des excédents de colle	Orthodontie	40.000 t/min.	H22AGK
0				Fraises pour le retrait des amalgames	Retrait des obturations	160.000 t/min.	H32
9				Fraises de laboratoire	Provisoires	15.000 t/min.	H257GSQ



Identifica	Identification de la		Description	Application	Vitesse optimale 🗘 opt.	Exemples
Tige	Bague	Tête				
			Fraise-à-finir (ultrafin) Fraise-à-finir (extrafin) Fraise-à-finir (fin) Diamant (moyen) Diamant (gros) Diamant (supergros) Diamant avec recouvrement spécial (moyen) Diamant avec recouvrement spécial (gros) Particulièrement abrasif (ébauche structurée) Fraise pour le retrait des composites Série 2000	Finition Finition Finition Préparations Préparations Préparations Usinage ZrO ₂ Usinage ZrO ₂ Préparations Retrait des obturations Préparations	20.000 t/min. 20.000 t/min. 20.000 t/min. 160.000 - 300.000 t/min. 160.000 - 300.000 t/min. 160.000 t/min. 160.000 t/min. 160.000 t/min. 160.000 t/min. 160.000 t/min. 160.000 t/min.	801 UF 801 EF 801 F 801 6801 5801 ZR 862 ZR 6801 S6801 5985 2801



Vitesses recommandées

pour une application optimale



Utilisation	Etape de Travail	Instrument	Instrument dynamique	Vitesse optimale O ₀pt.
Prophylaxie	Retrait de la plaque dentaire Polissage	Instrument en acier Polissoir	Turbine Micromoteur	300.000 t/min. 6.000 t/min.
Préparation cavitaire	Ouvrir la cavité Excavation Finition (amalgame) Finition (composites) Retrait des obturations - amalgame - composite Polissage	Instrument diamanté Carbure de Tungstène Carbure de Tungstène Car. tungs./Inst. diamanté carbure de Tungstène Instrument diamanté Polissoir	Turbine Micromoteur Micromoteur Micromoteur Micromoteur Micromoteur Micromoteur	300.000 t/min. 1.500 t/min. 20.000 t/min. 20.000 t/min. 160.000 t/min. 160.000 t/min. 6.000 t/min.
Préparation périphérique	Moignons Finition Ancrage d'implant	Instrument diamanté Car. tungs./Inst. diamanté Carbure de Tungstène	Micromoteur Micromoteur Micromoteur	160.000 t/min. 20.000 t/min. 60.000 t/min.
Préparation canalaire, mécanique	Préparation canalaire	Instrument en acier Instru. en nickel-titane	Micromoteur Micromoteur	450 – 800 t/min. 250 – 500 t/min.
Pins/Tenons	Préforage Alésage Rugosification	Instrument en acier Instrument en acier Instrument diamanté	Micromoteur Micromoteur Manuellement	1.000 – 5.000 t/min. 1.000 – 2.000 t/min.
Chirurgie	Travailler sur l'os	Carbure de Tungstène Instrument en céramique Trépan en acier	Micromoteur Micromoteur Micromoteur	1.000 - 6.000 t/min. 3.000 - 6.000 t/min. 800 - 1.000 t/min.
Implantologie	Préforage Site implantaire	Instrument en céramique Instrument en acier	Micromoteurr Micromoteur	800 - 1.000 t/min. 800 - 1.000 t/min.

Note : Veuillez observer les vitesses de rotation optimales, indiquées sur l'emballage de chaque instrument.